

SELEÇÃO DE MATERIAIS

Material	Temperatura Máxima de Aplicação (°C)	Considerações Gerais
Aço Carbono ou Ferro Preto	540	Satisfatório em ambientes corrosivos
Ferro Perlítico	700	Utilizado normalmente em fundições de não ferrosos
Aço Inox 304	850	Devido a sua boa resistência à corrosão e a oxidação é bastante utilizado em indústrias petroquímicas
Aço Inox 316	850	Resistência à corrosão superior ao Aço Inox 304
Aço Cromo 446	1100	Excelente resistência à corrosão e oxidação em alta temperatura, boa resistência em atmosfera sulfurosa
Inconel 600	1175	Excelente resistência à oxidação em alta temperatura, boa resistência à corrosão, não deve ser utilizado em atmosfera contendo enxofre (sulfurosa) acima de 500°C
Aço Inox 310	1100	Excelente resistência à corrosão e oxidação em altas temperaturas, boa resistência a ambientes redutores, sulfurosos e carbonizantes.
Nicrobell B	1250	Excelente desempenho em ambientes oxidantes, redutores e vácuo. Resistência mecânica e resistência a corrosão superior ao Aço Inox 310 e Inconel 600. Facil de ser soldado, não deve ser utilizado em atmosferas com alta concentração de enxofre livre.
Nicrobell C	1250	indicado para ambientes carburantes. Mesmas características do Nicrobell B